



211321340223



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0925

电力工业电力设备及线路器材质量检验检测中心

Power Industry Power Equipment and Transmission Material Inspection Test Center

检测报告

Test Report

电检钢 (2024) 第 397 号
(2024) P.E.T. #397

产品名称: 220kV 多棱形钢管杆
Product: 220kV Tapered Tubular Steel Pole

委托单位: 山东华安铁塔有限公司
Entrusting Party: Shandong Hua'an Iron Tower Co., Ltd.

检测类别: 委托检测
Test Category: Entrusting Test

检验检测专用章:
Special Seal for Inspection and Detection:

报告日期: 2024 年 06 月 17 日

Date of Issue: June 17, 2024



检测 报告

Test Report

报告编号: 电检钢 (2024) 第 397 号
Test Report Number: (2024) P.E.T. #397共 3 页 第 1 页
Page 1 of 3

生产单位 Manufacturer	山东华安铁塔有限公司 Shandong Hua'an Iron Tower Co.,Ltd.			委托单位 Entrusting Party	山东华安铁塔有限公司 Shandong Hua'an Iron Tower Co.,Ltd.			
产品名称 Product	多棱形钢管杆 Tapered Tubular Steel Pole			规格型号 Model	220kV-SGZ-24QC-24.0m			
抽样日期 Sampling Date	2024 年 05 月 26 日			检测日期 Test Date	2024 年 05 月 26~31 日			
抽样地点 Sampling Location	生产现场 Producing Spot			检测地点 Test location	钢材材质试验: 本中心实验室 Test of Steel Material Quality in Our Center's Lab 其余项目检验: 受检企业内 The Other Test Items in the Tested Unit			
抽样基数 Sampling Quantity	1 基	抽样数量 Test Quantity	1 基					
依据标准 Pursuant Standard	DL/T646-2021 《输变电钢管结构制造技术条件》 DL/T646-2021 Manufacturing technical requirements for steel tubular structures of substation and transmission line							
主要检测设备 Main Testing Equipment				磁阻法测厚仪 (HCC-24, 编号: K ₂ -78, 器号: 1805036) 超声波测厚仪 (CTS-30B, 编号: K ₂ -72, 器号: 553310110122) 数字超声探伤仪 (CTS-9006, 编号: K ₂ -75, 器号: 540340132152) 微机控制电液伺服万能试验机 (WAW-600C, 编号: K ₂ -62, 器号: 132) 高频红外碳硫分析仪 (HIR-944B, 编号: K ₂ -58, 器号: 200803163) 紫外可见分光光度计 (TU-1810D, 编号: K ₂ -82, 器号: 28-1882-01-0004) 各种常规检具				
产品 检测 结果 Product Test Results	抽样规格 Sample Type	A 类 项 Item A			B 类 项 Item B			评 定 Evaluation
		总项 数 General Item	合 格 项 数 Conform- ing Item	不合格 项 数 Nonconform- ing Item	总项 数 General Item	合 格 项 数 Conform- ing Item	不合格 项 数 Nonconform- ing Item	
	220kV-SGZ-24QC-24.0m	4	4	0	11	11	0	符合 Qualified
综合评定 Comprehensive Evaluation	按照 DL/T646-2021 标准对多棱形钢管杆产品进行检测, 结果符合该标准规定的要求。 According to DL/T646-2021 to test the tapered tubular steel pole, results are up to the standard requirements. 检验检测专用章: Special Seal for Inspection and Detection 签发日期: 2024 年 06 月 17 日 Date of Issue: June 17, 2024							
备 注 Remarks	仅对抽检样品负责。 Only Responsible for the Tested Samples.							

批准:
Approver审核:
Auditor主检:
Inspector

周学银

检测结果判定表

Decision Table of Test Results

报告编号:电检钢 (2024) 第 397 号
Test Report Number: (2024) P.E.T. #397

共 3 页 第 2 页
Page 2 of 3

序号 Order Number	项目类别 Item Category	检测内容 Test Content		质量指标 Quality Index	样本大小 Sample Size	判定组数 Determinant Number		实测结果 Testing Results		判定结果 Determination Results
						A _c	R _e	合格数 Conforming Number	不合格数 Nonconforming Number	
1	A类项 Item A	钢材材质 Quality of Steel Material		符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	2	0	1	2	0	符合 Qualified
2		锌层均匀性 Zinc Coating Uniformity		符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified
3		锌层附着性 Zinc Coating Adhesiveness		符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified
4		焊缝内部质量 Weld Internal Quality	一级 Level I	UT B2	/	/	/	/	/	不适用 Inapplicable
			二级 Level II	UT B2	1	0	1	1	0	符合 Qualified
			钢管纵向焊缝 Longitudinal Weld	三级(完全熔透) Level III(Complete Jointed Penetration)	3	0	1	3	0	符合 Qualified
5		试装主要控制尺寸 Main Controlling Size of Trial Assembly		符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	/	/	/	/	/	不适用 Inapplicable
6	B类项 Item B	钢材外形尺寸 Steel Shape Dimension		符合标准要求 Meet Standard Requirement	5	0	1	5	0	符合 Qualified
7		钢材外观 Steel Appearance		符合标准要求 Meet Standard Requirement	5	0	1	5	0	符合 Qualified
8		零部件尺寸 Parts Size	杆体 Body of Pole	≥90%	2	0	1	2	0	符合 Qualified
9			横担 Crossarm	≥90%	2	0	1	2	0	符合 Qualified
10		焊缝外观 Weld Appearance	一级 Level I	符合标准要求 Meet Standard Requirement	/	/	/	/	/	不适用 Inapplicable
			二级 Level II	符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified
			三级 Level III	符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified
11		焊缝外形尺寸 Weld Shape Dimension		符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified
12		锌层外观 Zinc Coating Outward Appearance		符合标准要求 Meet Standard Requirement	5	0	1	5	0	符合 Qualified
13		锌层厚度 Zinc Coating Thickness		符合标准要求 Meet Standard Requirement	5	0	1	5	0	符合 Qualified
14	试组装机 Trial Assembly	就位率 Positioning Rate	≥99%	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
15		同心孔率 Concentric Orifice Rate	≥96%	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
16		组装机尺寸 Size of Trial Assembly	符合标准要求 Meet Standard Requirement	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
结论 Conclusion		符合 Qualified								
备注 Remarks		/								

审核:
Auditor

主检:
Inspector

周学银

注 意 事 项 Notes

1. 检测报告无检验检测专用章无效;

The test report is invalid without the special seal for inspection and detection of the detection unit;

2. 复制检测报告未重新加盖检验检测专用章无效;

The copied test report is invalid without stamping the special seal for inspection and detection of the detection unit;

3. 检测报告无批准、审核、主检人员签字无效, 无骑缝章无效;

The test report is invalid without signed by the approver, auditor, inspector and paging seal;

4. 检测报告涂改无效;

The altered report is invalid;

5. 受检单位对检测报告若有异议, 应于接到报告后十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。

Any objection to the test report should be presented to the detection unit within 15 days from the date of receiving the test report, otherwise it is not accepted.

中心注册地址: 福建省福州市鼓楼区东水路 83-1 号

Registered Address of Center: No. 83-1 Dongshui Road, Fuzhou City, Fujian Province

邮政编码/Post Code: 350001

中心检验检测地址: 福建省福州市高新区南屿旗山路 1 号融侨旗山观山府 4 号地块 201

Inspection and Detection Address of Center: 201, Block 4, Rongqiao Majestic Mansion, No.1 Nanyu Qishan Road, High Tech Zone of Fuzhou City, Fujian Province

邮政编码/Post Code: 350109

联系人/ Contacts: 姚杨

电话/Tel: 0591-83767516

传真/Fax: 0591-83767516

E-mail: fzgddl@126.com

网址/Website: <http://www.dlxcjc.com>

结束
The end